



RUITINGRUI ENERGY TECH

锐霆锐-激光切割机专业制造商



公众号



抖音号

公司地址：山东省济南市历城区幸福连城国际激光谷A13



RUITINGRUI ENERGY TECH

锐峰精切 霆耀未来
SHARP PEAK PRECISION CUTTING, THUNDER SHINES ON THE FUTURE

锐霆锐-激光切割机专业制造商



致力于成为激光切割领域值得信赖的新锐标杆



目录

CONTENTS » » »

板机功能介绍.....	01
板机L3介绍.....	03
板机L4介绍.....	04
板机L6介绍.....	07
管机功能介绍.....	09
管机S1介绍.....	11
管机S2介绍.....	13
管机S3介绍.....	15

北京锐霆锐能源科技有限公司成立于2025年，是一家专注激光切割设备研发、生产、销售于一体化服务的创新型科技企业。

公司立足高端装备制造赛道，以“为客户创造价值”为核心理念，聚焦金属板材、管材等多场景切割需求，打造高精度、高效率、高稳定性的激光切割设备，适配新能源汽车、五金厨具、工程机械、精密钣金等多元行业应用。

依托前沿技术沉淀与严苛品控体系，我们为客户提供从设备选型、定制化方案到售后运维的全流程服务，以锐进之力破局行业痛点，以精工品质助力制造企业降本增效、产业升级。

锐霆锐致力于成为激光切割领域值得信赖的新锐标杆。

板机功能介绍

高性能电机

L全系列搭载高性能总线伺服电机，动态性能优于同类产品，可提升加工效率、创造实际价值。

航空级铝制横梁

L全系列搭载航空级铝制横梁，重量降低28%，结构强度提升26%，兼备高刚性与强抗疲劳性，全方位提升设备性能。

高强度床身

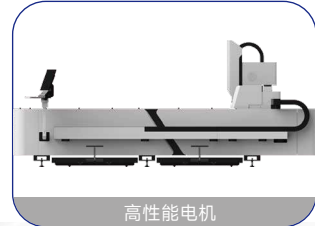
整机采用高强度钣焊床身结构，凭借优异的焊接工艺与结构设计，兼具高刚性、高精度与高耐用性；设备严格遵循精密数控机床设计规范，从选材到加工全流程把控品质，可保障机床结构稳固可靠，实现长期稳定高效运行。

耐高温防护

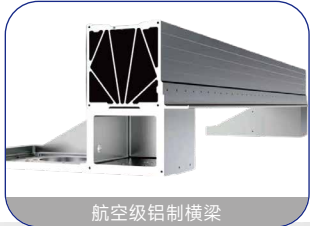
针对高功率机型的特殊工况，机床对耐高温防护结构进行专项优化设计，搭载量身定制的高性能高温耐火材料，构建覆盖核心部件与关键区域的全方位高温防护体系，可有效攻克热防护耐受性不足的技术痛点，从根源上保障设备长期稳定运行的耐久性能。

高效率系统

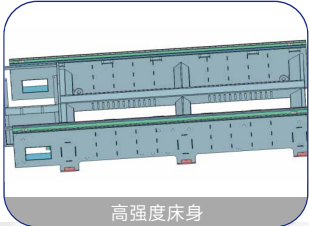
整机搭载专业级平面激光切割系统，兼具操作便捷性与智能高效性。该系统集成激光切割工艺智能处理、常用板材优化排样及激光加工精准控制等核心功能，可显著提升生产加工效率，助力企业实现经济效益的优化升级。



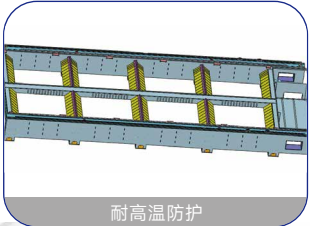
高性能电机



航空级铝制横梁



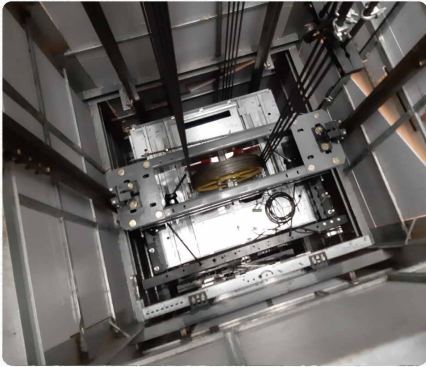
高强度床身



耐高温防护

应用行业

广泛应用于机箱机柜、工程机械、钣金加工、汽车制造、电梯制造等行业



板机L3系列
TRIGGER L3 SERIES



技术参数	
名 称	参 数
加工幅面	3050mmX1520mm
最大联动速度	100m/min
最大加速度	1.5G
Z轴行程	100mm
定位精度	0.05mm/m
重复定位精度	0.03mm
台面承重	920kg
外形尺寸	4615mmX2792mmX1898mm

TRIGGER
L3 SERIES



- Processing Width: 3050mmX1520mm
- Maximum Linked Speed: 100m/min
- Maximum Acceleration: 1.5G
- Z-Axis Travel: 100mm
- Positioning Accuracy: 0.05mm/m
- Repeat Positioning Accuracy: 0.03mm
- Table Load Capacity: 920kg
- Overall Dimensions: 4615mmX2792mmX1898mm

板机L4系列
TRIGGER L4 SERIES



技术参数	
名 称	参 数
加工幅面	4000mmX1520mm
最大联动速度	100m/min
最大加速度	1.5G
Z轴行程	100mm
定位精度	±0.05mm/m
重复定位精度	0.03mm
台面承重	1220kg
外形尺寸	5668mmx2792mmX1898mm

TRIGGER
L4 SERIES



- Processing Width: 4000mmX1520mm
- Maximum Linked Speed: 100m/min
- Maximum Acceleration: 1.5G
- Z-Axis Travel: 100mm
- Positioning Accuracy: ±0.05mm/m
- Repeat Positioning Accuracy: 0.03mm
- Table Load Capacity: 1220kg
- Overall Dimensions: 5668mmx2792mmX1898mm

板机L6系列
TRIGGER L6 SERIES



技术参数	
名 称	参 数
加工幅面	6100mmX2500mm
最大联动速度	100m/min
最大加速度	1.5G
Z轴行程	100mm
定位精度	0.05mm/m
重复定位精度	0.03mm
台面承重	3830kg
外形尺寸	8900mmX3850mmX1898mm

TRIGGER
L6 SERIES



- Processing Width: 6100mmX2500mm
- Maximum Linked Speed: 100m/min
- Maximum Acceleration: 1.5G
- Z-Axis Travel: 100mm
- Positioning Accuracy: 0.05mm/m
- Repeat Positioning Accuracy: 0.03mm
- Table Load Capacity: 3830kg
- Overall Dimensions: 8900mmX3850mmX1898mm

管机功能介绍

极短尾料

后卡可穿过前卡，实现切割头最短安全距离下的极限切割，尾料最短可达40mm!

双气动卡盘

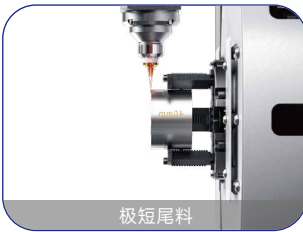
搭配双气动卡盘、四爪自动调整找正夹持中心，夹持稳定无损工件。

过楞避让

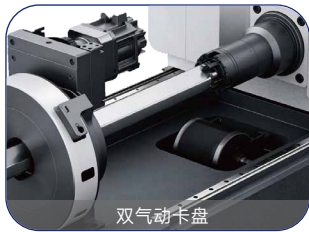
搭配人工智能算法，实现实时感知切割头工况变化，切割方管时，切割头随动优化切割路径，避让棱边。

变径仿形托辊

针对管材加工的多样化场景，管机上料端搭载变径仿形托辊装置，可根据不同管径规格自适应调节支撑形态，实现多尺寸管材的顺畅自动上料；同时依托仿形结构的紧密贴合特性，为长料切割提供稳固的辅助支撑，大幅降低因管材悬空晃动导致的加工误差，保障切割精度稳定可控、具备长期稳定运行的耐久性。



极短尾料



双气动卡盘



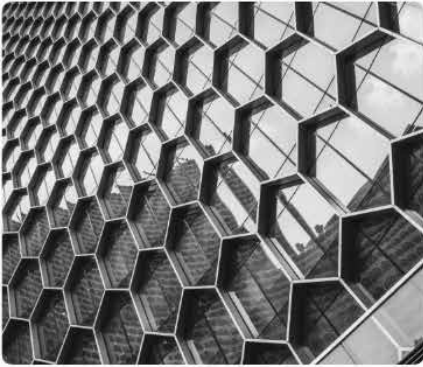
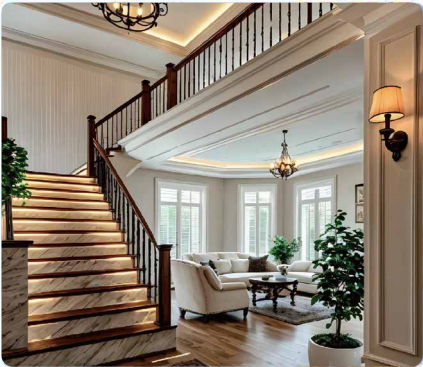
过楞避让



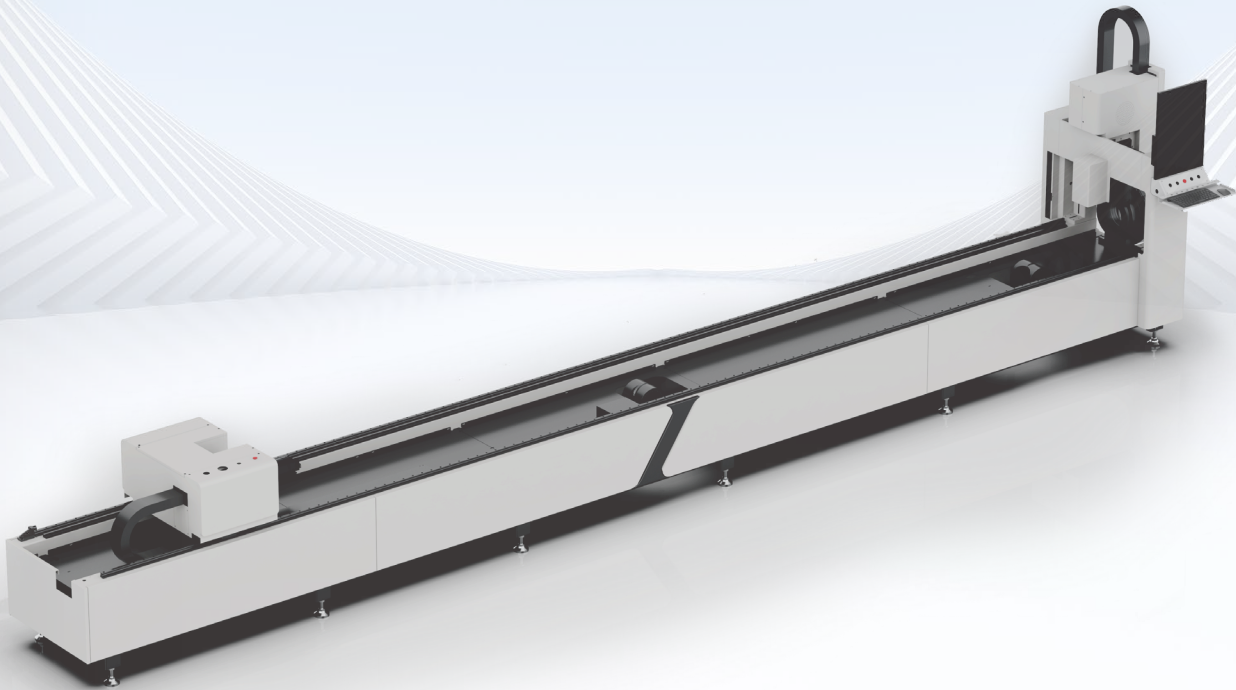
变径仿形托辊

应用行业

广泛应用于楼梯扶手、健身器材、办公桌椅、医疗机械、不锈钢防盗窗等行业



管机S1系列
GUANJI S1 SERIES



技术参数	
名 称	参 数
管材尺寸范围	圆管Round tube:Φ10-Φ120mm 方管Square tube:□10-□110mm 矩形管Rectangular tube: 10mm≤边长Side length≤110mm
可加工管材最大长度	6500mm
管材最大重量	55kg 8.46kg/m
最短余料	>40mm
外形尺寸	7690mmX960mmX1600mm
定位精度	±0.03mm/m(0.0012in/ft)
最大空行速度	60m/min
最大加速度	1G

TRIGGER
S1 SERIES



- Mavtuhe lenath: 6500mm
- Max.tube weight: 55kg 8.46kg/m
- Min.remnants: >40mm
- Dimensions: 7690mmX960mmX1600mm
- sitioning accuracy: ±0.03mm/m(0.0012in/ft)
- Max.no-load moving speed: 60m/min
- Max.acceleration: 1G

管机S2系列
GUANJI S2 SERIES



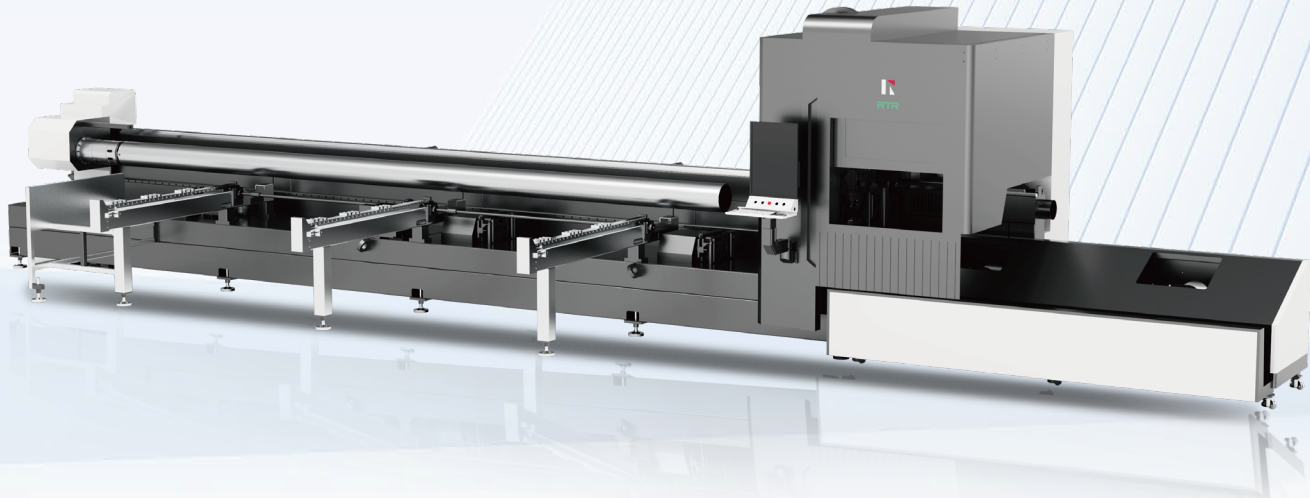
TRIGGER
S2 SERIES



- May tiuhelenath: 6500mm
- Max.tube weight: 300Kg
- Dimensions: 9250mm×1900mm×2300mm
- Positioning accuracy: ±0.05mm/m
- Max.acceleration: 1.5G

技术参数	
名 称	参 数
管材尺寸范围	圆管Round tube:Φ8-Φ230mm 方管Square tube:□8-□230mm 矩形管Rectangular tube: 230mm>边长Side length>8mm 角钢ang1e steel:3#-14# 槽钢channel steel:5#-14#
可加工管材最大长度	6500mm
外形尺寸	9250mm×1900mm×2300mm
定位精度	±0.05mm/m
最大空行速度	90m/min
最大加速度	1.5G

管机S3系列
GUANJI S3 SERIES

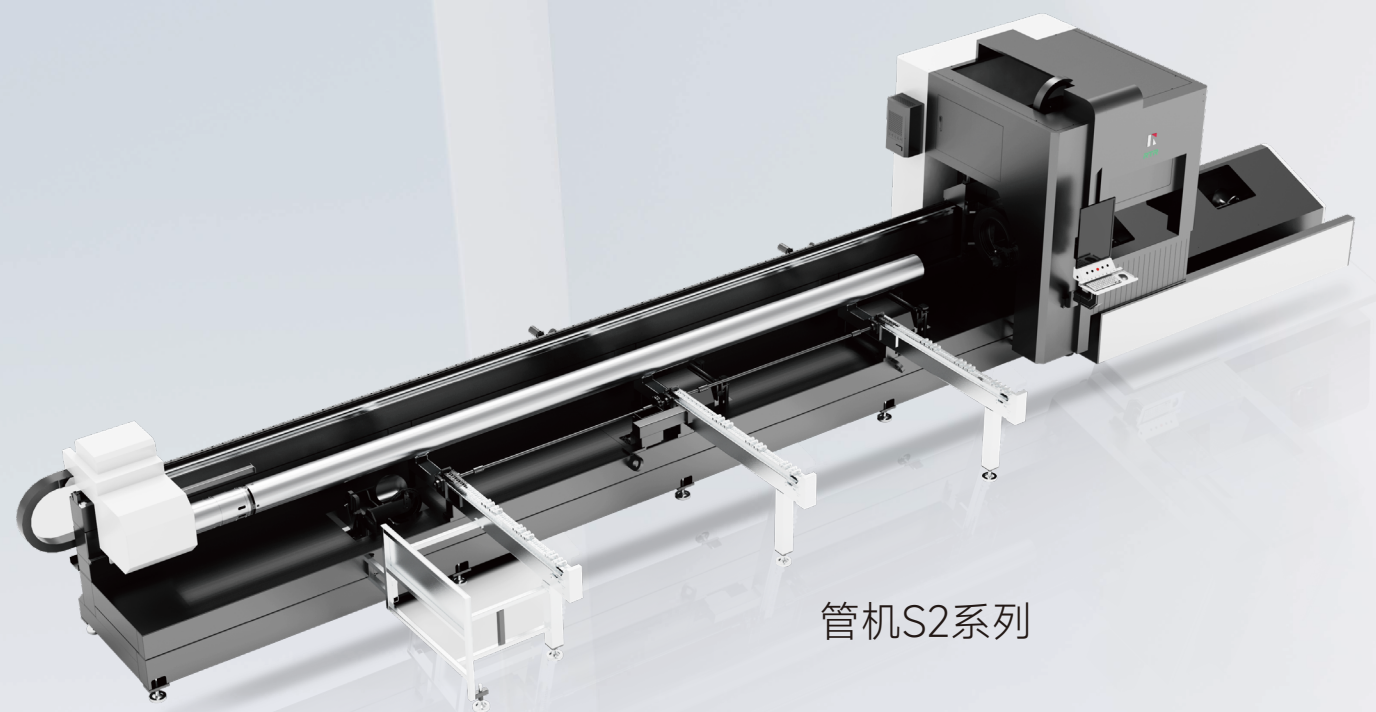


TRIGGER
S3 SERIES

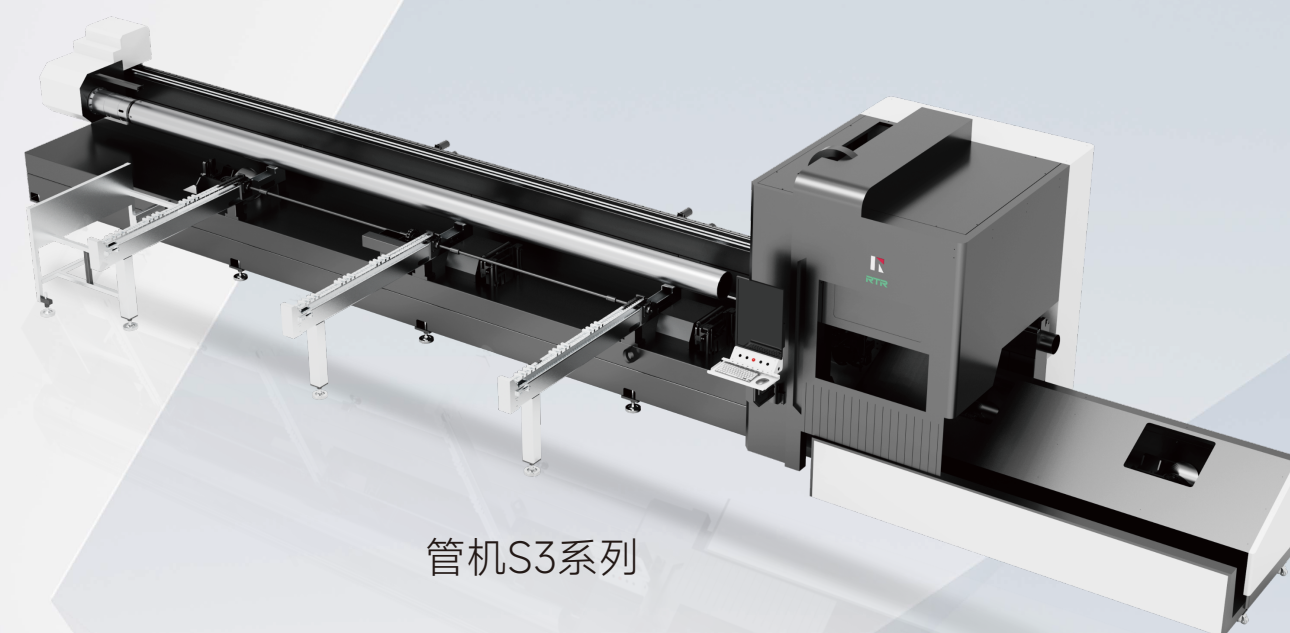


- May tiuhelenath: 6500mm
- Max.tube weight: 300Kg
- Dimensions: 9250mm×1900mm×2300mm
- Positioning accuracy: ±0.05mm/m
- Max.acceleration: 1.5G

技术参数	
名 称	参 数
管材尺寸范围	圆管Round tube:Φ8-Φ230mm 方管Square tube:□8-□230mm 矩形管Rectangular tube: 230mm>边长Side length>8mm 角钢angle steel:3#-14# 槽钢channel steel:5#-14#
可加工管材最大长度	6500mm
外形尺寸	9250mm×1900mm×2300mm
定位精度	±0.05mm/m
最大空行速度	90m/min
最大加速度	1.5G



管机S2系列

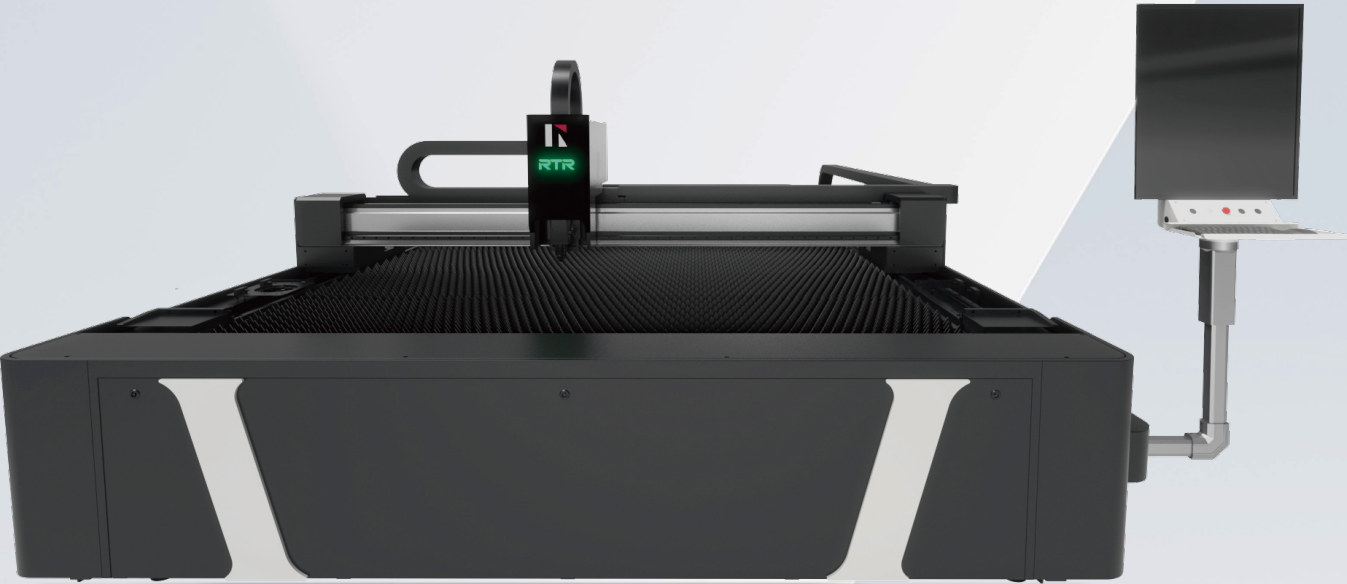


管机S3系列



管机S1系列

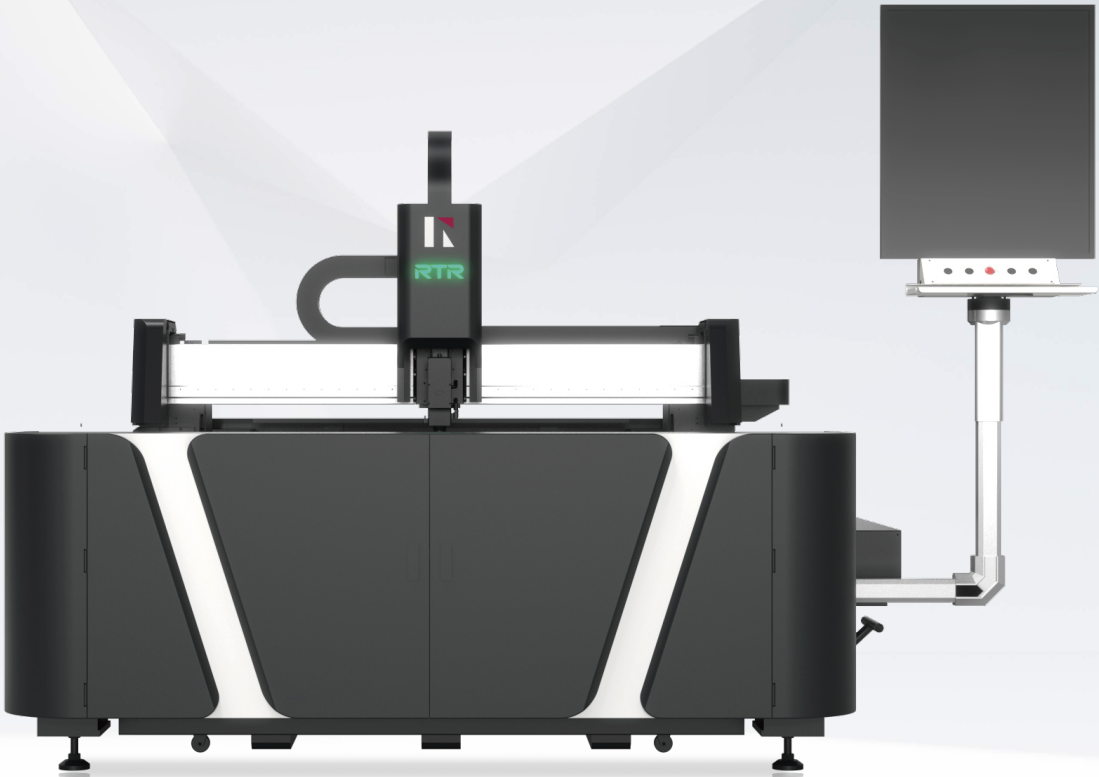
致力于成为激光切割领域值得信赖的新锐标杆



板机L6系列



板机L3系列



板机L4系列

致力于成为激光切割领域值得信赖的新锐标杆